



**BOMBA DE SUCCIÓN FINAL
CON ACOPLAMIENTO FLEXIBLE**

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

La línea de productos de succión final Serie 5010 ES es una bomba de protección contra incendios certificada por terceros en una orientación de acoplamiento flexible con una descarga en la línea central.

Este producto puede ser accionado por motor eléctrico o diésel y se adapta perfectamente a las aplicaciones de flujo más pequeño que se encuentran en toda la industria.

- ▼ Carcasa y cubierta trasera de hierro dúctil con clasificaciones de presión de 250 PSI
- ▼ Pie de carcasa integral fundido que brinda soporte a la carcasa cuando se retira el conjunto extraíble posterior
- ▼ La descarga de la línea central minimiza la tensión residual de la tubería y es autoventilable
- ▼ Supresor de vórtice integral fundido ubicado en la entrada de succión diseñado para minimizar la rotación previa del fluido antes de ingresar al ojo del impulsor
- ▼ Bridas de succión 250# RF y descarga 250# RF
- ▼ Impulsores de acero inoxidable 304 fundidos a la cera perdida
- ▼ 4340 Ejes de acero con alto contenido de cromo templados y revenidos
- ▼ Camisa del eje de acero inoxidable 304, prensaestopas de acero inoxidable 304 y anillo linterna de acero inoxidable 304
- ▼ Líneas de descarga de acero inoxidable 304 con válvulas de bola de acero inoxidable 304

- ▼ Cojinete de contacto angular de la serie 7300 en las ubicaciones interior y exterior
- ▼ El ensamblaje del marco de potencia modular minimiza la cantidad de piezas necesarias
- ▼ Ubicaciones de almohadillas fresadas y perforadas debajo de la bomba y el impulsor
- ▼ Tornillos niveladores de alineación ubicados debajo del motor (eléctrico) o bomba (diésel) para ayudar en la alineación de campo
- ▼ Los tornillos niveladores de la base permiten una nivelación rápida y eficiente de la base a la plataforma de concreto en el campo
- ▼ Dos lengüetas de conexión a tierra están ubicadas en la base para conectar a tierra de manera segura todo el ensamblaje
- ▼ Orejetas de elevación integrales en la base para levantar y transportar con seguridad todo el ensamblaje de la base

RENDIMIENTO CERTIFICADO

- ✓ Flujos: 50 GPM a 2000 GPM [11 M3/HR a 455 M3/HR]
- ✓ Cabezales: 40 PSI a 220 PSI [2,75 BAR a 15,2 BAR]
- ✓ Velocidades: 3550 RPM, 2950 RPM

